

1477

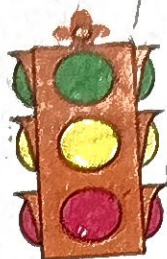
Pasos	Paso 1	Paso 2	Paso 3	Paso 4	Lubri
am.	0.270"	0.229"			43
validad	0.004"	0.001"			

CAPA DE 3.5 A 5.0 GR/M2

MATERIA PRIMA

Díametro
7 mm

Grado de Acero
1006VDE



ESTANDAR DE PRODUCCION

Mitad de Turno		Final de Turno	
Min	Max	Min	Max
7	8	12	16
5	6	9	11
0	4	0	8

DOCUMENTO PROVISIONAL

Aristas (0.231" +/- .002")

5.9



64

Vertices (0.250" +/- .002")

Medida del Paso (7" $\pm$ 1/4")

NOTA

El desembo
debe ser en s
las maneci
relo